

## **I. Wdrożenie dyrektywy dot. butelek wykorzystywanych jako pojemniki pomiarowe do polskiego porządku prawnego**

Dyrektywa Rady 75/107/EWG z dnia 19 grudnia 1974 r. w sprawie zbliżenia ustawodawstw Państw Członkowskich odnoszących się do butelek wykorzystywanych jako pojemniki pomiarowe (Dz. Urz. WE L 42 z 15.02.1975, str. 14; Dz. Urz. UE Polskie wydanie specjalne, rozdz. 13, t. 2, str. 169) została wdrożona do polskiego porządku prawnego ustawą z dnia 7 maja 2009 r. o towarach paczkowanych oraz rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 7 października 2009 r. w sprawie przeprowadzania kontroli butelek miarowych. Rozporządzenie krajowe wdrażające przedmiotową dyrektywę należy czytać łącznie z ww. ustawą.

## **II. Ocena zgodności wyrobu**

Organy administracji miar sprawują nadzór w zakresie produkcji butelek miarowych, w szczególności stosowanego przez producenta butelek miarowych systemu kontroli wewnętrznej tych butelek.

Nadzór, o którym mowa w ust. 1, jest sprawowany w trybie i na warunkach określonych w ustawie z dnia 11 maja 2001 r. – Prawo o miarach (Dz. U. z 2020 r. poz. 140, z późn. zm.).

Zgodnie z art. 30 ust. 1 ustawy producent jest odpowiedzialny za zorganizowanie i przeprowadzenie kontroli wewnętrznej butelek miarowych. Do kontroli wewnętrznej butelek miarowych producent może stosować metodę referencyjną lub inną, o skuteczności co najmniej takiej samej jak skuteczność metody referencyjnej. Opis metody referencyjnej zawiera załącznik nr 6 do ustawy. O przyjęciu lub odrzuceniu partii butelek miarowych decyduje wynik kontroli wewnętrznej butelek miarowych.

Art. 30 ust. 3 ustawy stanowi, że producent jest obowiązany sporządzić opis przyjętego systemu kontroli wewnętrznej butelek miarowych. Opis przyjętego systemu kontroli wewnętrznej butelek miarowych producent jest obowiązany udostępnić na każde żądanie organów sprawujących nadzór (zgodnie z art. 30 ust. 4 ustawy).

Producent przed rozpoczęciem produkcji, zgodnie z art. 24 ustawy, jest obowiązany do zgłoszenia Prezesowi Głównego Urzędu Miar – w celu rejestracji – znaku umieszczanego na butelce służącego do identyfikacji producenta. Znak powinien posiadać indywidualne cechy graficzne pozwalające jednoznacznie odróżnić go od zarejestrowanych już znaków identyfikacyjnych innych producentów.

## **III. Normalizacja**

Aby pomóc producentom w wykazaniu zgodności ich wyrobu z wymaganiami zasadniczymi oraz aby ułatwić kontrolowanie tej zgodności, wskazane jest posługiwanie się w trakcie projektowania i produkcji butelek z normami zharmonizowanymi - domniemywa się że, wyrób który jest zgodny z normami zharmonizowanymi spełnia zasadnicze wymagania. W Polsce krajową jednostką normalizacyjną jest Polski Komitet Normalizacyjny (PKN).

### **Wyszukiwarka norm**

<https://wiedza.pkn.pl/wyszukiwarka-norm>

## **IV. Wymagania zawarte w dyrektywie dot. butelek miarowych**

Dyrektywa dot. butelek wykorzystywanych jako pojemniki pomiarowe zawiera zasadnicze wymagania w zakresie m.in. określenia co należy uważać za butelki miarowe, ich znakowania i kontroli metrologicznej.

## **V. Nadzór**

Butelki miarowe nie podlegają dozorowi technicznemu. Kontrolę butelek miarowych sprawuje Główny Urząd Miar.